

УКРАЇНСЬКА ІНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГІЧНА АКАДЕМІЯ
ФАКУЛЬТЕТ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ
КАФЕДРА Технологій і дизайну



«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Перший проректор
науково-педагогічної роботи

С.В.Петров

2020 року

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ
(за вибором)

Обладнання швейного виробництва

галузь знань 01 Освіта

спеціальність 015 Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)

Освітньо-професійна програма Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)

освітній ступінь бакалавр

факультет технологічний;

Харків – 2020 рік

Робоча програма навчальної дисципліни Обладнання швейного виробництва для студентів за спеціальністю (спеціалізацією) 015 Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості), освітній ступінь бакалавр.

« » серпня, 2020 року – 12 с.

Розробник: проф. Рябчиков М.Л. д.т.н., проф.
(вказати авторів, їхні посади, наукові ступені та вчені звання)

Робочу програму ухвалено на засіданні кафедри Технологій і дизайну
Протокол № 2 від «25» серпня 2020 року

Завідувач кафедри _____ О.О. (О.О. Литвин)
(підпис) (прізвище та ініціали)

« 25 » серпня 2020 року

Ухвалено Науково-методичною радою УІПА

Протокол № 1 від «24» серпня 2020 року

« 24 » серпня 2020 року

Голова _____ (Н.О. Брюханова)

© УІПА, 2020 рік

© _____, 2020 рік

1. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Галузь знань, спеціальність, рівень вищої освіти	Характеристика навчальної дисципліни	
		денна форма навчання	заочна форма навчання
Кількість кредитів – 8	Галузь знань 01 Освіта	За вибором	
	Спеціальність (професійне спрямування) 015 Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)		
Модулів – 1	Освітньо-професійна програма Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)	Рік підготовки:	
Змістових модулів – 3		1-й	
Індивідуальне науково-дослідне завдання _____ <small>(назва)</small>		Семестр	
Загальна кількість годин - 180		2-й	
Тижневих годин для денної форми навчання: аудиторних – 2 самостійної роботи студента – 3	Рівень вищої освіти: перший (бакалаврський) Освітній ступінь: бакалавр	Лекції	
		42 год.	-
		Практичні, семінарські	
		16 год.	-
		Лабораторні	
		38 год.	год.
		Самостійна робота	
160 год.	-		
Індивідуальні завдання: год.			
Вид контролю: іспит			

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить: – 80/160

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Мета - Сформуванати здатності розв'язувати складні спеціалізовані задачі та практичні проблеми, пов'язані з оптимізацією підбору швейного обладнання для розв'язання конкретних технологічних задач, організацією і керівництвом його експлуатації в сучасних мінливих умовах комплексності і невизначеності.

Завдання навчальної дисципліни:

Одержати **знання** в галузі:

Принципів роботи машин легкої промисловості;

Основних стібків, строчок і операцій, що виконують швейні машини;

В результаті вивчення курсу необхідно **вміти**:

Визначати основні вимоги до обладнання легкої промисловості, визначати основні недоліки та несправності, організувати систему експлуатації обладнання;

Ідентифікувати швейні машини за принципом виконання стібків та призначенням, експлуатувати та налагоджувати машини човникових, ланцюгових, обметувальних, плоских, потаємних стібків;

Обслуговувати швейні машини напівавтоматичної та автоматичної дії;

Обирати необхідне обладнання для забезпечення конкретних технологічних операцій з умови найвищої ефективності.

В процесі оволодіння курсом повинні сформуватися **комунікації**:

З пошуку інформації в літературних джерелах, друкованих і інтернет виданнях з приводу нових видів обладнання і технологічних процесів, що забезпечується цим обладнанням;

З впровадження нових положень щодо експлуатації швейного обладнання;

З визначення перспективних інноваційних процесів і видів обладнання легкої промисловості, що забезпечують конкурентоспроможність виробництва в комплексних, і невизначених умовах.

При виконанні завдань студентами формуються властивості **автономності і відповідальності**:

В процесі вибору обладнання для виконання конкретних технологічних задач;

При організації правильної експлуатації, керівництві налагодженням обладнання легкої промисловості;

В процесі перевірки оптимальності роботи обраного технологічного обладнання в мінливих, комплексних, невизначених умовах виробництва.

Перелік дисциплін, які мають бути вивчені раніше:

Теоретичні основи роботи технологічного обладнання в галузі, Основи технології виробів

Передує вивченню дисциплін:

Автоматизація швейного виробництва, Технологія швейних виробів, Проектування швейних підприємств

3. Критерії оцінювання результатів навчання

90-100 балів («Відмінно») А	Студент/студентка демонструє високий рівень володіння теоретичним матеріалом, а також практичні навички. Поточні й підсумкові контрольні роботи виконує без помилок. У повному обсязі виконує всі завдання самостійної роботи. Передбачається участь у роботі наукового гуртка з написанням статті, роботи на конкурс, участь у конференціях, олімпіадах, з демонстрацією високого рівня знань.
74-89 бали («Добре») ВС	Студент/студентка демонструє достатньо високий рівень володіння теоретичним матеріалом, а також практичні навички. Поточні й підсумкові контрольні роботи виконує з незначними помилками. У повному обсязі виконує всі завдання самостійної роботи.
64-73 бали («Задовільно») Д	Студент/студентка демонструє достатній рівень володіння теоретичним матеріалом, проте практичні навички набуті не в повному обсязі. Наявні суттєві помилки й під час виконання поточних і підсумкових контрольних робіт. Не в повному обсязі або несвоєчасно виконує завдання самостійної роботи.
60-63 балів («Достатньо») Е	Студент/студентка демонструє мінімальний рівень володіння як теоретичним матеріалом, так і практичними навичками. Не в повному обсязі або несвоєчасно виконує завдання самостійної роботи.
35-59 балів («Незадовільно») FX	Студент/студентка під час занять не може відповісти на запитання в межах конспекту лекцій, відсутні базові практичні навички, поточні й підсумкові контрольні роботи виконує з численними помилками. Не в повному обсязі або несвоєчасно виконує завдання самостійної роботи.
1-34 бал («Незадовільно») F	Теоретичний зміст курсу не засвоєно, практичні навички відсутні.

4. Засоби діагностики результатів навчання

Шкала оцінювання з навчальної дисципліни

№	Види робіт здобувача	Оцінка
1.	Робота на лекціях (конспект лекцій)	10
2	Виконання лабораторних робіт	10
3	Оцінки на практичних заняттях	10

4	Індивідуальні завдання	43
5	Екзамен	0-27
	Всього за навчальну дисципліну	0-100

Максимальна кількість балів, які отримують студенти з урахуванням критеріїв

Поточне тестування та самостійна робота							Підсумковий тест (екзамен)	Сума	
Змістовий модуль 1			Змістовий модуль 2			Змістовий модуль 3		27	100
T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8		
8	8	8	8	8	8	8	7		

5. Програма навчальної дисципліни

Змістовий модуль № 1. Загальні принципи роботи швейних машин

Тема 1 Робочі органи швейних машин

Історичні засади обладнання легкої промисловості. Основні деталі і механізми обладнання легкої промисловості.

Основні деталі і механізми обладнання легкої промисловості.

Робочі органи швейної машини. Голки.

Робочі органи швейної машини. Ниткопритягувачі.

Робочі органи швейної машини. Човники.

Тема 2 Механізми швейних машин

Механізми переміщення матеріалу в швейних машинах.

Методи зниження посадки в швейних машинах

Тема 3 Основні типи швейних машин

Загальна структура швейної машини. Принципи утворення машинних стібків і строчок

Машини одностричкового ланцюгового стібка

Машини, що імітують ручний стібок

Спеціальні швейні машини човникового стібка

Тема 4 Швейні машини ланцюгового стібка

Машини двостричкового і багаторичкового ланцюгового стібка.

Машини обметувального стібка.

Тема 5 Швейні машини плоского стібка.

Машини плоского стібка. Машини потаємного стібка

Тема 6 Швейні машини-напівавтомати з фіксованою кількістю проколів.

Машини для пришивання гудзиків. Машини для виконання закріпок.

Тема 7 Швейні машини – напівавтомати з заданим розміром операції.

Швейні машини для виконання петель. Швейні машини для по вузлової обробки.

Вишивальні швейні машини.

Тема 8 Обладнання для транспортування, зберігання, розрізання, формування.

Обладнання для розкрою.

Обладнання для волого теплової обробки.

Транспортне обладнання в легкій промисловості.

6. Структура навчальної дисципліни

№ тижня	Вид і номер занять	Тема заняття або завдання на самостійну роботу	К-ть годин
Змістовий модуль № 1. Загальні принципи роботи швейних машин			
1	Лекція 1	Історичні засади обладнання легкої промисловості. Основні деталі і механізми обладнання легкої промисловості.	2
	Лабораторна робота 1	Основні деталі і механізми обладнання легкої промисловості.	2
	Лекція 2	Робочі органи швейної машини. Голки	2
	Лекція 3	Робочі органи швейної машини. Ниткопритягувачі.	2
	Лекція 4	Робочі органи швейної машини. Човники	2
	Лабораторна робота 2	Робочі органи швейної машини. Човники	2
	Самостійна робота 1	Індивідуальне завдання	24
2	Лекція 5	Механізми переміщення матеріалу в швейних машинах	2
	Лабораторна робота 3	Механізми переміщення матеріалу в швейних машинах	2
	Лекція 6	Методи зниження посадки в швейних машинах	2
	Лабораторна робота 4	Методи зниження посадки в швейних машинах	2
	Самостійна робота 2	Індивідуальне завдання	16
3	Лекція 7	Загальна структура швейної машини. Принципи утворення машинних стібків і строчок	2
	Лекція 8	Машини одностричкового ланцюгового стібка	2
	Лабораторна робота 5	Машини одностричкового ланцюгового стібка	2
	Лекція 9	Машини, що імітують ручний стібок	2
	Лекція 10	Спеціальні швейні машини човникового стібка	2
	Самостійна робота 3	Індивідуальні завдання	20
<i>Всього за змістовий модуль 2 – 90 год. (лекцій – 20 год., ПЗ – 0 год., ЛР – 10 год., СР – 60 год.)</i>			
Змістовий модуль № 2. Спеціальні швейні машини			
4	Лекція 11	Машини двостричкового і багаторичкового ланцюгового стібка	2

	Лабораторна робота 6	Машини двониточного і багатониточного ланцюгового стібка	4
	Лекція 12	Машини обметувального стібка	2
	Лабораторна робота 7	Машини обметувального стібка	4
	Самостійна робота 4	Індивідуальне завдання	24
5	Лекція 13	Машини плоского стібка. Машини потаємного стібка	2
	Лабораторна робота 8	Машини плоского стібка. Машини потаємного стібка	4
	Самостійна робота 5	Індивідуальне завдання	12
6	Лекція 14	Швейні машини-напіваавтомати	2
	Лекція 15	Машини для пришивання гудзиків	2
	Лабораторна робота 9	Машини для пришивання гудзиків	4
	Лекція 16	Машини для виконання закріпок	2
	Самостійна робота 6	Індивідуальне завдання	20
Всього за змістовий модуль 3 – 84 год. (лекцій – 12 год., ПЗ – 0 год., ЛР – 16 год., СР – 56 год.)			
Змістовий модуль № 2. Спеціальне обладнання швейних підприємств			
7	Лекція 17	Швейні машини для виконання петель	2
	Лабораторна робота 10	Швейні машини для виконання петель	4
	Лекція 18	Швейні машини для по вузлової обробки. Вишивальні швейні машини	2
	Лабораторна робота 11	Вишивальні швейні машини	4
	Самостійна робота 7	Індивідуальне завдання	24
9	Лекція 19	Обладнання для розкрою	2
	Лекція 20	Обладнання для волого теплової обробки	2
	Лабораторна робота 12	Обладнання для волого теплової обробки	4
	Лекція 21	Транспортне обладнання в легкій промисловості	2
	Самостійна робота 8	Індивідуальне завдання	20
Всього за змістовий модуль 2 – 66 год. (лекцій – 10 год., ПЗ – год., ЛР – 12 год., СР – 44год.)			
Всього з навчальної дисципліни 1 – 240 год. (лекцій – 42 год., ПЗ – год., ЛР – 38 год., СР – 160 год.)			

7. Теми семінарських занять
Не передбачено навчальним планом

8. Теми практичних занять
Не передбачено навчальним планом

9. Теми лабораторних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Основні деталі і механізми обладнання легкої промисловості.	2
2	Робочі органи швейної машини. Човники	2
3	Механізми переміщення матеріалу в швейних машинах	2
4	Методи зниження посадки в швейних машинах	2
5	Машини одниточного ланцюгового стібка	2
6	Машини двониточного і багатониточного ланцюгового стібка	4
7	Машини обметувального стібка	4
8	Машини плоского стібка. Машини потаємного стібка	4
9	Машини для пришивання гудзиків	4
10	Швейні машини для виконання петель	4
11	Вишивальні швейні машини	4
	Разом	38

10. Самостійна робота

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Історичні засади обладнання легкої промисловості. Основні деталі і механізми обладнання легкої промисловості.	8
2	Робочі органи швейної машини. Голки	4
3	Робочі органи швейної машини. Ниткопритягувачі.	4
4	Робочі органи швейної машини. Човники	8
5	Механізми переміщення матеріалу в швейних машинах	8
6	Методи зниження посадки в швейних машинах	8
7	Загальна структура швейної машини. Принципи утворення машинних стібків і строчок	4
8	Машини одниточного ланцюгового стібка	8

9	Машини, що імітують ручний стібок	4
10	Спеціальні швейні машини човникового стібка	4
11	Машини двониточного і багатониточного ланцюгового стібка	12
12	Машини обметувального стібка	12
13	Машини плоского стібка. Машини потаємного стібка	12
14	Швейні машини-напівавтомати	4
15	Машини для пришивання гудзиків	12
16	Машини для виконання закріпок	4
17	Швейні машини для виконання петель	12
18	Швейні машини для по вузлової обробки. Вишивальні швейні машини	12
19	Обладнання для розкрою	4
20	Обладнання для волого теплової обробки	12
21	Транспортне обладнання в легкій промисловості	4
	Разом	160

11. Індивідуальні завдання

Не передбачено навчальним планом

12. Методи навчання

Під час вивчення дисципліни застосовуються такі методи навчання:

- за джерелом передачі та сприйняття інформації – словесні, наочні, практичні;

- за характером пізнавальної діяльності студентів – репродуктивний, проблемно-пошуковий, евристичний, інформаційно-рецептивний, дослідницький;

- залежно від основної дидактичної мети і завдань – методи оволодіння новими знаннями, формування вмінь і навичок, методи дедукції та індукції, методи закріплення навчального матеріалу, самостійної роботи студентів з осмислення і засвоєння нового матеріалу, методи стимулювання і мотивації.

13. Методи контролю

Методи контролю – це способи, з допомогою яких визначається результативність навчально-пізнавального процесу та інших видів діяльності студентів. На заняттях з української мови (за професійним спрямуванням) використовуються такі методи контролю:

- перевірка знань умінь і навичок;
- попередній контроль, спрямований на виявлення знань умінь і навичок з предмету;
- поточний контроль;
- модульний контроль;
- підсумковий контроль.

14. Методичне забезпечення

1. Рябчиков М.Л. Обладнання швейного виробництва. Конспект лекцій. Для студентів спеціальності 15 Професійна освіта (Технології легкої промисловості). Х.: УПА. -2021.
2. Рябчиков М.Л. Обладнання швейного виробництва. Методичні вказівки до лабораторних робіт. Для студентів спеціальності 15 Професійна освіта (Технології легкої промисловості). Х.: УПА. -2021.
3. Рябчиков М.Л. Обладнання швейного виробництва. Методичні вказівки до самостійної роботи. Для студентів спеціальності 15 Професійна освіта (Технології легкої промисловості). Х.: УПА. -2021.

15. Рекомендована література

Базова

1. Розрахунок та конструювання машин легкої промисловості: підручник / Рябчиков М. Л., Дейнека І. Г. ; Східноукр. нац. ун-т ім. В. Даля. - Луганськ ;, 2010. - 264 с. .
2. Обладнання швейного виробництва: навч. посібник для проф.-техн. навч. закладів/ В. О. Кучер, А. О. Степура. - Київ: Вікторія, 2016. - 416 с.
3. Технологічне обладнання швейного виробництва. Швейні машини: навч. посібник / М. Л. Рябчиков; Ін-т системних досліджень освіти України, Харків. інж.-пед. ін-т. - К.: [б. в.], 1994. - 104 с

Допоміжна

1. Технологічне обладнання галузі: робоча прогр., контр. завдання та метод. вказ. до їх викон. для заоч. форми навч. з спец. "Технологія текст. та легкої пром-сті"/ М. Л. Рябчиков; Укр. інж.-пед. акад.. - Х.: УПА, 2015. - 36 с.
2. Сучасні методи утворення машинних стібків і строчок/ М. Л. Рябчиков; Укр. інж.-пед. акад.. - Х.: УПА, 2016. - 266 с.
3. Розрахунок і конструювання машин легкої промисловості. Курсове проектування: навч. посібник/ М. Л. Рябчиков, І. Г. Дейнека, С. Ю. Сапронова; Укр. інж.-пед. акад.. - Харків; Луганськ: Вид-во Східноукр. нац. ун-ту, 2010. - 116 с.
4. Сучасні методи утворення машинних стібків і строчок: [навч. посібник]/ М. Л. Рябчиков; Укр. інж.-пед. акад.. - Х.: УПА, 2017. - 293 с.
5. Технологічне обладнання галузі. Обладнання для розкрою: конспект лекцій / М. Л. Рябчиков; Укр. інж.-пед. акад.. - Х.: УПА, 2016. - 63 с.
6. Обладнання для виготовлення виробів: метод. рек. для самот. роботи для спец. Швейні вироби/ Укр. інж.-пед. акад.; упоряд. М. Л. Рябчиков. - Х.: УПА, 2016. - 64 с.

7. Технологічне обладнання галузі: робоча прогр., контр. роботи та метод. вказ. до їх викон. для заоч. форми навч. Проф. освіта. Технологія текстильної та легкої промисловості/ Укр. інж.-пед. акад.; уклад. М. Л.Рябчиков. - Х.: УІПА, 2016. - 37 с.
8. Удосконалення температурних режимів пресів для обробки технічних текстильних матеріалів/ М. І. Бондаренко, М. Л.Рябчиков //Машинобудування: збірник наук. пр./ Укр. інж.-пед. акад.. - Х., 2012. - Вип. 9. - С. 61-68
9. Визначення параметрів волого-теплової обробки матеріалів на основі аналізу термомеханічних кривих/ О. І. Волошина, М. Л. Рябчиков //Машинобудування: збірник наук. пр./ Укр. інж.-пед. акад.. - Х., 2012. - Вип. 9. - С. 69-77
10. Математичне моделювання гнучких елементів в технологічних процесах машин легкої промисловості: монографія/ М. Л. Рябчиков; Укр. інж.-пед. акад.. - Харків: НТМТ, 2012. - 112 с.
11. Основні напрямки розвитку та інновації в галузі: метод. вказ. по вивч. дисц. та викон. контр. робіт для студ. заоч. форми навч. спец. Проф. освіта. Технологія виробів легкої промисловості/ Укр. інж.-пед. акад., Каф. технології і дизайну; упоряд. М. Л. Рябчиков. - Х.: [б. в.], 2016. - 19 с.
12. Обладнання для виготовлення виробів: метод. вказ. по орг. та плануван. самот. роботи студ. при кредитно-модульній орг. навч. процесу для студ. денної форми навч. напряму підготовки Проф. освіта. Технологія виробів легкої промисловості, спеціалізація Технологія текстильної та легкої промисловості/ Укр. інж.-пед. акад., Каф. технологій і дизайну; упоряд. М. Л. Рябчиков. - Харків: УІПА, 2016. - 64 с.
13. Обладнання для виготовлення виробів: метод. вказ. до лабораторних робіт за темою "Швейні машини ланцюгового стібка" для студ. денної та заоч. форм навч. напрямів "Проф. освіта. Технологія виробів легкої промисловості", спеціалізація "Технологія текстильної та легкої промисловості" Технологія виробів легкої промисловості/ Укр. інж.-пед. акад., Каф. технологій і дизайну; упоряд.: М. Л. Рябчиков, О. М. Бірюкова. - Харків: УІПА, 2016. - 43 с.
14. Sewing machines of overlock stitch = Швейні машини обметувального стібка: текст лекції для студ. денної та заоч. форм

16. Інформаційні ресурси

<http://library.uipa.edu.ua/>

<http://do.uipa.edu.ua>